

#### Alcance:

Este procedimiento operativo estándar describe la metodología para usar la tapa de protección contra el Vapor Pin® y la guía de broca para instalar el Vapor Pin® en una configuración de montaje empotrado.

#### Propósito:

El propósito de este procedimiento operativo estándar es detallar la metodología para instalar un Vapor Pin® y una tapa protectora en una configuración de montaje empotrado. La configuración de montaje empotrado reduce el riesgo de daños al Vapor Pin® causados por el tráfico vehicular y personal, evita que el polvo y los escombros caigan en el orificio y reduce la posibilidad de manipulación. Este procedimiento operativo estándar es un proceso opcional que se realiza junto con el procedimiento operativo estándar denominado "Instalación y extracción con Vapor Pin®". Sin embargo, partes de este procedimiento operativo estándar deben realizarse antes de instalar el Vapor Pin®.

#### Equipo requerido:

- Tapa protectora de Vapor Pin® (Figura 1)
- Guía de perforación de Vapor Pin® (Figura 2)
- Taladro de impacto
- Broca de diámetro de 38 mm (1½ pulgada) (Hilti™ TE-YX 1½" x 23" #00293032 o equivalente)
- Vapor Pin® montado
- Destornillador Spanner #14
- Aspiradora seca / húmeda con filtro HEPA (opcional)
- Equipo de protección personal (EPP)



**Figura 1.** Tapa de protección Vapor Pin®



**Figura 2.** Guía de perforación do Vapor Pin®.

#### Procedimiento de instalación:

1. Compruebe si hay obstáculos enterrados (tuberías, arneses, etc.) antes de continuar.
2. Utilice la aspiradora seca / húmeda para recoger los residuos de perforación. Con un equipo de seguridad, taladre un orificio de 38 mm (1½ pulg.) de diámetro en la losa de concreto hasta una profundidad de aproximadamente 44 mm (1¾ pulgadas). Marcar la profundidad deseada en el taladro con una cinta ayudará en este proceso.

3. Retire los residuos del orificio y coloque la guía de broca en el orificio con el extremo cónico hacia abajo (Figura 3). El orificio es lo suficientemente profundo si la brida de la guía de perforación está al ras de la superficie de la losa. Agrande el orificio según sea necesario, pero evite perforar más de 50 mm (2 pulgadas) en la losa, ya que las roscas de la tapa protectora pueden no encajar correctamente en el Vapor Pin®.



**Figura 3.** Instalación de la Guía de perforación.

4. Cuando el orificio de 38mm (1½ pulgadas) llega a una profundidad adecuada, reemplace el taladro con un inserto de 5/8 pulgadas de diámetro, inserte el taladro en la Guía de perforación (Figura 4) y perforo la losa. La guía de perforación ayudará a centrar el orificio para el Vapor Pin® y mantendrá el orificio perpendicular a la losa.



**Figura 4.** Uso de la guía de perforación.

5. Enrosque la tapa del protector de Vapor Pin® y ajústela con un destornillador Spanner girando en el sentido de las agujas del reloj (Figura 5).



**Figura 5.** Apertando la tapa protectora.

#### Limitaciones:

En losas de menos de 3 pulgadas de espesor, puede ser difícil obtener un buen sello en una configuración de montaje empotrada Vapor Pin®.